



| | |
|----------------------------|--|
| Документ: | ГОСТ 13439-68 |
| Название: | Шайбы конические для станочных приспособлений. Конструкция |
| Название на английском: | Cone washers for machine retaining devices. Design |
| Область применения: | Настоящий стандарт распространяется на шайбы конические для станочных приспособлений |
| Статус документа: | действующий |
| Взамен в части: | ГОСТ 3391-57 в части типа Б |
| Дата издания: | 01.11.1982 |
| Переиздание: | переиздание с изм. 1 |
| Дата последнего изменения: | 19.04.2010 |
| Дополнения: | Изменение №1 к ГОСТ 13439-68 Изменение №2 к ГОСТ 13439-68 |

Общероссийский Классификатор Стандартов (ОКС)

25.0 МАШИНОСТРОЕНИЕ / [Станочные системы](#) /

60.9 [Станочные системы прочие](#)

9 -

Классификатор Государственных Стандартов (КГС)

Г27 Машины, оборудование и инструмент -> [Инструмент](#)

- [промышленный и приспособления](#)-> [Приспособления и вспомогательный инструмент](#)

УДК 621.9-229 : 006.354

Группа Г27
7019—0410**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР**
**ШАЙБЫ КОНИЧЕСКИЕ
 ДЛЯ СТАНОЧНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ**
Конструкция и размеры
 Cone washers for machine retaining devices.
 Design and sizes

**ГОСТ
 13439—68***

 Взамен
 ГОСТ 3391—57
 в части типа Б

 Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете
 Министров СССР 2 января 1968 г. Срок введения установлен

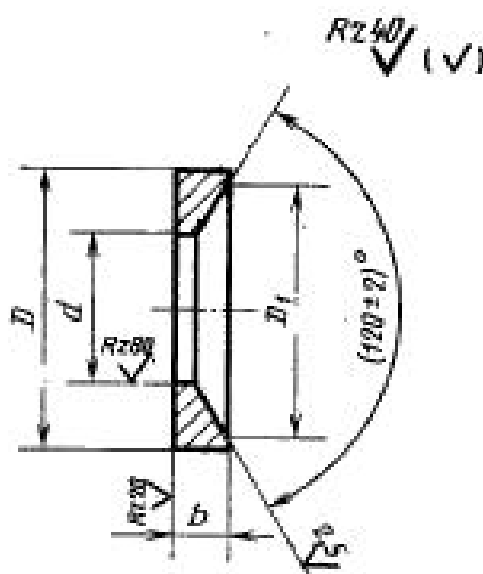
с 01.01 1969 г.

Проверен в 1980 г. Срок действия продлен

до 01.01 1990 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры конических шайб должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.


**Внесен Министерством тяжелого, энергетического и транспортного
 машиностроения СССР**

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

 * Переиздание (ноябрь 1982 г.) с Изменением № 1,
 утвержденным в июне 1980 г. (ИУС 9 — 1980 г.)

111

**Стр. 2 ГОСТ 13439—68****Размеры в мм**

| Обозначение шайбы | Применяемость | Под стержень диаметром | D | D_1 | d | b | Масса, кг |
|-------------------|---------------|------------------------|-----|-------|-----|------|-----------|
| 7019-0411 | | 6 | 12 | 11 | 7 | 2,8 | 0,002 |
| 0412 | | 8 | 17 | 16 | 10 | 3,5 | 0,004 |
| 0413 | | 10 | 21 | 20 | 12 | 4,2 | 0,007 |
| 0414 | | 12 | 24 | 22 | 15 | 5,0 | 0,010 |
| 0415 | | 16 | 30 | 28 | 19 | 6,2 | 0,019 |
| 0416 | | 20 | 36 | 33 | 24 | 7,5 | 0,026 |
| 0417 | | 24 | 44 | 41 | 28 | 9,5 | 0,056 |
| 0418 | | 30 | 56 | 52 | 35 | 12,0 | 0,126 |
| 0419 | | 36 | 68 | 64 | 42 | 15,0 | 0,222 |
| 0420 | | 42 | 78 | 74 | 48 | 18,0 | 0,365 |
| 7019-0421 | | 48 | 92 | 85 | 56 | 22,0 | 0,641 |

Пример условного обозначения конической шайбы под стержень диаметром 6 мм:

Шайба 7019-0411 ГОСТ 13439—68

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—74. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

3. Твердость — HRC 40...45.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий — H14, валов — h14, остальных — $\pm \frac{t_2}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5. (Отменен, Изм. № 1).

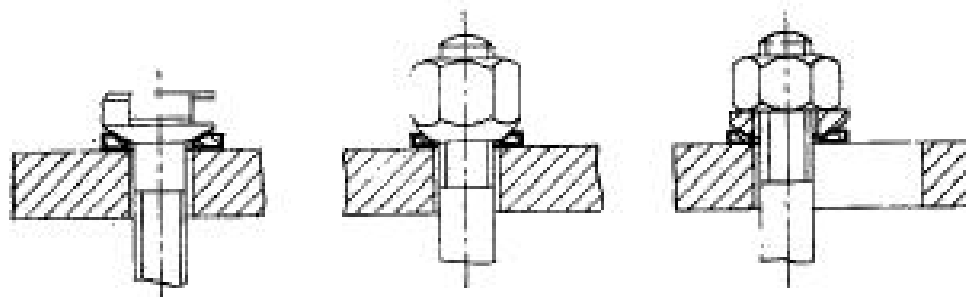
6. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.073—77). По соглашению сторон допускается применение других видов защитных покрытий.

7. Маркировать по ГОСТ 18160—72.

ГОСТ 13439—68 Стр. 3

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Примеры применения конических шайб





Изменение № 2 ГОСТ 13439—88 Шайбы конические для станочных приспособлений. Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.05.89 № 1234

Дата введения 01.01.90

Наименование стандарта. Исключить слова: «и размеры», «and sizes».

Пункт 1. Чертеж. Заменить параметры шероховатости: $Rz\ 40$ на $Ra\ 6,3$; $Rz\ 80$ на $Ra\ 12,5$; $Rz\ 20$ на $Ra\ 3,2$; $Ra\ 2,5$ на $Ra\ 1,6$.



(Продолжение изменения к ГОСТ 13439—68)

Пункт 2. Заменить ссылку: ГОСТ 1050—74 на ГОСТ 1050—88.

Пункт 3. Заменить значение: HRC 40 . . . 46 на 41,5 . . . 46,5 HRC₅.

Пункт 4 изложить в новой редакции: «4. Предельные отклонения размеров:

H14, h14, $\pm \frac{i_3}{2}$ ».

Пункт 6. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.

Стандарт дополнить пунктом — 8: «8. Примеры применения конических шайб указаны в справочном приложении».

(ИУС № 8 1989 г.)